

شرکت مجتمع معادن مس تکنار (سهامی عام)


گزارش هیئت مدیره به مجمع عمومی

برای سال منتهی به ۱۴۰۰/۱۲/۲۹

مجمع عمومی محترم صاحبان سهام :

با احترام در اجرای مفاد ماده ۲۳۲ اصلاحیه قانون تجارت، مصوب اسفند ماه ۱۳۴۷ و ماده ۴۵ قانون بازار اوراق بهادار بدین وسیله گزارش فعالیت شرکت برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۴۰۰ بر پایه سوابق، مدارک و اطلاعات موجود تهیه و به شرح ذیل تقدیم می گردد .

گزارش حاضر به عنوان یکی از گزارش های سالانه هیئت مدیره به مجمع مبتنی بر اطلاعات ارائه شده در صورت های مالی بوده و اطلاعاتی را در خصوص وضع عمومی شرکت و عملکرد هیئت مدیره فراهم می آورد. به نظر اینجانبان اطلاعات مندرج در این گزارش که درباره عملیات و وضع عمومی شرکت می باشد، با تاکید بر ارائه منصفانه نتایج عملکرد هیئت مدیره و در جهت حفظ منافع شرکت و انطباق با مقررات قانونی و اساسنامه شرکت تهیه و ارائه گردیده است. این اطلاعات هماهنگ با واقعیت های موجود بوده و اثرات آنها در آینده تا حدی که در موقعیت فعلی می توان پیش بینی نمود، به نحو درست و کافی در این گزارش ارائه گردیده و هیچ موضوعی که عدم آگاهی از آن موجب گمراهی استفاده کنندگان می شود، از گزارش حذف نگردیده و به تائید هیئت مدیره رسیده است .

امضاء	سمت	به نمایندگی	اعضاء هیئت مدیره
	مدیر عامل و نایب رئیس هیئت مدیره	شرکت صدر معادن ایرانیان	حبیب رضا هادیان رنسانی
	عضو هیئت مدیره	آزاد راه امیرکبیر	علی ارضی فرد
	عضو هیئت مدیره	انبارهای عمومی و خدمات گمرکی	ابراهیم نجفی
	رئیس هیات مدیره	شرکت سرمایه گذاری آتیه صبا	-
	عضو هیئت مدیره	کاوشگران باراز سرمایه	-

تکنار

شرکت مجتمع معادن مس تکنار

Taknar Copper Mines Complex

گزارش هیئت مدیره به مجمع

فهرست مطالب

- ۱- کلیات ۱
- ۱-۱- تاریخچه مجتمع معادن مس تکنار : ۱
- ۱-۲- فعالیت اصلی شرکت : ۱
- ۱-۳- ترکیب سهامداران : ۲
- ۱-۴- اعضای هیئت مدیره : ۲
- ۱-۵- سرمایه شرکت : ۲
- ۱-۶- جلسات و مصوبات هیئت مدیره : ۲
- ۲- اهم فعالیتهای انجام شده در سال ۱۴۰۰ : ۲
- ۱-۲- تولید و فروش : ۲
- ۲-۲- اکتشاف : ۳
- ۳-۲- استخراج از معدن : ۳
- ۴-۲- واحد تغلیظ به روش فلوتاسیون : ۳
- ۵-۲- واحد تغلیظ به روش هیپ لیچینگ : ۴
- ۶-۲- واحد آزمایشگاه : ۴
- ۷-۲- واحد تعمیر و نگهداری : ۵
- ۸-۲- عملکرد مالی شرکت : ۶
- ۹-۲- بودجه سال ۱۴۰۰ : ۶
- ۱۰-۲- واحد حراست : ۶
- ۱۱-۲- سایر و اهم اقدامات متفرقه : ۷
- ۳- اهم اقدامات انجام شده سال ۱۴۰۱ : ۸
- ۱-۳- تولید و فروش : ۸
- ۲-۳- استخراج از معدن : ۸
- ۳-۳- مدیریت آب : ۹
- ۴-۳- واحد آزمایشگاه : ۹
- ۵-۳- واحد تعمیر و نگهداری : ۹
- ۶-۳- واحد حراست : ۱۰
- ۶-۴- سایر اهم فعالیت های متفرقه : ۱۰

شرکت مجتمع معادن مس تکنار (سهامی عام)

گزارش هیئت مدیره به مجمع عمومی

برای سال منتهی به ۱۴۰۰/۱۲/۲۹

۱- کلیات

۱-۱- تاریخچه مجتمع معادن مس تکنار :

محدوده معدنی مس تکنار واقع در شهرستان بردسکن خراسان رضوی، به دلیل واقع شدن بر روی کمربند مس کشور از سالهای دور مورد توجه معدنکاران بوده تا اینکه شرکت سهامی معادن لوط پس از اخذ گواهی کشف در سال ۱۳۴۶، پروانه بهره برداری آن را در سال ۱۳۴۷ دریافت و تا سال ۱۳۵۶ مقدار ۱۷۲۰۰۰ تن سنگ معدنی مس دار ((کانسنگ)) استخراج و پس از کانه آرایی، کنستانتره های آن را شامل: کنستانتره مس- روی و سرب را به بازار عرضه نموده است.

معدن مذکور در سال ۱۳۷۸ از سوی وزارت معادن و فلزات به شرکت احیاء صنایع خراسان واگذار گردیده است. شرکت مجتمع معادن مس تکنار در تاریخ ۸۴/۱۲/۶ با سرمایه اولیه یک میلیارد ریال توسط شرکت احیا صنایع خراسان، تاسیس گردید. در سال ۱۳۸۵، ۱۲٪ سهام شرکت به ۱۲۰۰ نفر سهامدار حقیقی و در سال ۱۳۸۶، ۴۰٪ سهام این شرکت به صندوق بازنشستگی کشوری واگذار شده است.

محدوده معدن مس تکنار ۳۰ کیلومتر مربع بوده و شامل پنج منطقه تکنار ۱ و ۲ و ۳ و ۴ و ۵ می باشد. در سال ۱۳۸۵ یک واحد کارخانه دست دوم فلوتاسیون ((تغلیظ)) با ظرفیت اسمی ۱۵۰ تن در روز نیز در این مجتمع نصب شده که البته ظرفیت عملی آن حدود ۸۰ تن در روز بوده است. به دلیل عدم انجام مطالعات اکتشافی مدون برای تعیین ذخیره، بهره برداری غیر علمی از معدن و در نتیجه عدم تأمین خوراک، فعالیت کارخانه فرآوری معدن تکنار در مرداد ۱۳۸۸ متوقف و کارکنان آن اخراج می شوند. در نتیجه پیگیری های نماینده محترم شهرستانهای بردسکن و کاشمر، و سایر مقامات استان خراسان رضوی، ۲۰٪ از سهام مجتمع مذکور با قیمت کمتر از قیمت اسمی (۸۷۰ ریال) توسط شرکت صدر معادن ایرانیان خریداری و با تفویض اختیار مدیریت ۴۰٪ سهام سازمان بازنشستگی کشوری به این شرکت، عملاً در تیرماه ۱۳۸۹ شرکت صدر معادن ایرانیان مدیریت شرکت تکنار را در اختیار گرفته است. براین اساس، جهت فعالیت مجدد معدن و برگشت به کار کارگران، این شرکت اقدامات گسترده ای برای تکمیل عملیات اکتشافی جهت تأمین خوراک، افزایش ظرفیت و بهینه سازی کارخانه فرآوری را انجام داده است. در سالهای اخیر نیز اقدامات و فعالیت های شرکت در راستای طرح توسعه واحد تولید با هدف دستیابی به سود خالص عملیاتی و پوشش بدهی های سنوات گذشته در دستور کار شرکت قرار داشته است. خلاصه ای از اقدامات انجام شده در سال ۱۴۰۰ به شرح این گزارش است.

۱-۲- فعالیت اصلی شرکت:

موضوع فعالیت شرکت طبق ماده ۳ اساسنامه عبارتست از:

سرمایه گذاری و مشارکت در اکتشاف استخراج و فرآوری معادن و بهره برداری از واحدهای تولیدی - صنعتی - معدنی و کنسانتره های فلزی در داخل و خارج از کشور و سرمایه گذاری و مشارکت در طراحی - مهندسی و مدیریت واحدهای صنعتی و کارگاههای تولیدی. انجام امور بازرگانی و خدماتی اعم از صادرات و واردات مواد اولیه - محصولات - تجهیزات - ماشین آلات - قطعات یدکی اخذ نمایندگی موسسات و شرکتهای تولیدی - صنعتی خدماتی و اعطا نمایندگی در داخل و خارج از کشور به اشخاص حقیقی و حقوقی و سایر موارد مرتبط با فعالیت شرکت.

شرکت مجتمع معادن مس ننگار (سهامی عام)

گزارش هیئت مدیره به مجمع عمومی

برای سال منتهی به ۱۴۰۰/۱۲/۲۹

۳-۱- ترکیب سهامداران:

در تاریخ ۱۴۰۰/۱۲/۲۹ ترکیب سهامداران با مالکیت اصلی به شرح ذیل بوده است:

نام سهامدار	درصد سهام	تعداد کل سهام
شرکت سرمایه گذاری آتیه صبا (سهامی خاص)	۴۱,۵۰٪	۲۴,۸۹۷,۲۴۹
شرکت صدر معادن ایرانیان (سهامی خاص)	۲۰٪	۱۱,۹۹۹,۲۳۴
سایر سهامداران	۳۸,۵٪	۲۳,۱۰۳,۵۱۷
جمع کل	۱۰۰٪	۶۰,۰۰۰,۰۰۰

۴-۱- اعضای هیئت مدیره:

نماینده	اشخاص حقوقی
شرکت صدر معادن ایرانیان	حبیب رضا هادیان رنسانی
آزاد راه امیرکبیر	علی ارضی فرد
شرکت انبارهای عمومی و خدمات گمرکی	ابراهیم نجفی
شرکت سرمایه گذاری آتیه صبا	
کاوشگران باراز سرمایه	

۱-۵- سرمایه شرکت:

سرمایه قانونی و ثبت شده شرکت مبلغ ۶۰ میلیارد ریال می باشد که به ۶۰ میلیون سهم عادی هزار ریالی با نام تقسیم شده است.

۶-۱- جلسات و مصوبات هیئت مدیره:

هیئت مدیره در سال ۱۴۰۰ تعداد ۱۲ جلسه برگزار نموده است. و ۱ مجمع عمومی عادی سالیانه در تاریخ ۱۴۰۰/۰۳/۲۲ برگزار نموده است.

۲- اهم فعالیت‌های انجام شده در سال ۱۴۰۰:

۲-۱- تولید و فروش:

جدول ذیل میزان تولید کنسانتره و فروش ناخالص شرکت و همچنین فرآوری کانسنگ به صورت حق العملکاری در سال ۱۴۰۰ و مقایسه آن با سال ۹۹ را نشان می‌دهد:

شرکت مجتمع معادن مس تکنار (سهامی عام)

گزارش هیئت مدیره به مجمع عمومی

برای سال منتهی به ۱۴۰۰/۱۲/۲۹

جدول مقایسه ای میزان تولید و فروش کنسانتره و همچنین فرآوری کانسنگ در سال ۹۹ و ۱۴۰۰

ردیف	شرح	واحد	مقدار	
			۱۳۹۹	۱۴۰۱
۱	کنسانتره مس	تن	۶۸۶	۳۶۷
۲	فرآوری کانسنگ	تن	۱۰۷۷	۳۶۶۵۲
۳	فروش ناخالص شرکت تکنار	میلیون ریال	۱۴۴,۴۳۶	۲۶۴,۵۷۷

۲-۲- اکتشاف :

علت اصلی توقف فعالیت در معدن تکنار در گذشته، نبود اطلاعات مستند و یکپارچه اکتشافی و عدم آگاهی دقیق از ذخیره و عیار عناصر معدنی و در نتیجه نبود خوراک برای کارخانه بوده است. برای خروج از این بحران، انجام عملیات اکتشافی اولین اولویت معدن تکنار بوده و بدین روی کارشناسان این شرکت، جهت انجام مطالعات اکتشافی سیستماتیک و مرحله ای برای کل محدوده تکنار، طرح اکتشاف حین استخراج را تهیه و بر مبنای آن مطالعات اکتشافی را از سال ۱۳۹۰ آغاز نمودند. در سال ۱۴۰۰ نیز همانند سالهای قبل عملیات اکتشافی خاصی صورت نگرفته است و تنها در مقاطعی از زمان عملیات پیجویی و پیمایش در آنومالی های شناسایی شده مجتمع صورت گرفته است.

۲-۳- استخراج از معدن :

شرکت مجتمع معادن مس تکنار از ابتدای سال ۱۴۰۰ تا آذر ماه نسبت به استخراج از معدن اقدام نموده است. اما به دلیل کاهش عیار ماده معدنی و افزایش باطله برداری به دلیل عدم انجام مطالعات اکتشافی و کشف ذخایر جدید، عملیات استخراج با سرعت کمی نسبت به سال های گذشته در حال انجام است.

۲-۴- واحد تغلیظ به روش فلوتاسیون:

واحد فلوتاسیون در سال ۱۴۰۰ هم از محل کانسنگ استخراجی از معدن هم از معادن هم جوار خوراک دهی شده است. به گونه ای که حدود ۳۳ هزار کانسنگ استخراجی خود را فرآوری نموده است و حدود ۳۷ هزار تن نیز به صورت حق العملکاری برای شرکت پی اکتشاف کویر فرآوری نموده است. در ادامه - اهم اقدامات انجام شده این واحد در سال ۱۴۰۰ ارائه شده است:

- تعویض قسمتی از لاینر های داخلی بالمیل ها

- ترمیم و احداث دیواره های سد باطله با باطله های استخراجی معدن

- خرید مواد اولیه ، مصرفی و یدکی مورد نیاز واحد در مقاطع مختلف زمانی در طول سال

شرکت مجتمع معادن مس تکنار (سهامی عام)

گزارش هیئت مدیره به مجمع عمومی

برای سال منتهی به ۱۴۰۰/۱۲/۲۹

- استفاده از لودر اجاره ای در پاره ای از زمان با توجه به خرابی لودر مجتمع
- تلاش جهت افزایش ظرفیت و بهینه سازی مدار فلوتاسیون و آماده سازی خط فرآوری
- کنترل مصرف مواد شیمیایی دوره ای در طول سال با انباردار و معاونت فنی مهندسی با هدف افزایش دقت و صحت گزارشات ارسالی واحد تولید
- نظافت سایت و محیط کارخانه در حین توقفات مقطعی
- عملیات آبکشی و ترمیم نقاط مورد حادثه سیل بی سابقه ابتدای سال
- استفاده از اینورتر در سیستم توزین بار ورودی به واحد تغلیظ

۲-۵- واحد تغلیظ به روش هیپ لیچینگ:

واحد فرآوری سنگهای اکسیدی مجتمع تحت عنوان واحد هیپ لیچینگ از سال ۱۳۸۹ فعالیت خود را به طور رسمی و عملیاتی آغاز کرده است. این در حالی است که در آبان ماه سال ۹۴ به دلیل افت قیمت جهانی مس، اتمام عمریهای موجود و عدم تأمین خوراک اکسیدی مناسب قابل لیفت در سایت لیچینگ تا اواخر سال ۹۶ متوقف بوده است. پس از فعالیت واحد در سال ۹۷ واحد لیچینگ نیز در سال ۹۸ در مقاطع مختلف زمانی از ابتدای سال به مدت حدود ۴ ماه با استفاده از ۶ نفر پرسنل با همکاری و مشارکت شرکای تجاری خود راه اندازی گردید. در سال ۱۴۰۰ واحد لیچینگ طبق قرارداد فی مابین شرکتهای تکنار و آوید پویان فراداد به صورت استیجاری طبق صورتجلسه و طی مراحل اداری تحویل این شرکت گردید.

۲-۶- واحد آزمایشگاه :

آزمایشگاه مجتمع تکنار توانایی آنالیز شش عنصر مس، نقره، روی، سرب، آهن و طلا را دارد. این واحد در طول سال علاوه بر انجام کلیه آنالیزهای واحد تولید، عملیات مربوط به سنجش عیاری خاکهای دریافتی از معادن و مناطق مختلف را انجام داده و نسبت به سنوات گذشته درآمدزایی واحد رشد چشمگیری داشته است. می توان ادعا نمود که با توجه به نوسازی قابل توجه تجهیزات و دستگاههای این واحد و استفاده از تجارب عملیاتی پرسنل این واحد، آزمایشگاه مجتمع تکنار هم اکنون قادر به ارائه خدمات به معادن استان خراسان رضوی نیز می باشد. اهم فعالیتهای انجام شده این واحد در سال ۱۴۰۰ به شرح ذیل است:

- آنالیز نمونه های متفرقه و دریافتی از معادن منطقه و حومه با هدف درآمدزایی مجتمع و شرکت مس تکنار
 - انجام تست های فلوتاسیون به صورت مقطعی و انجام آنالیز های لحظه ای جهت کنترل مطلوب مدار و همکاری فابل توجه با واحد تولید در این زمینه
 - انجام آنالیزها و دانه بندی از قسمت های مختلف واحد فلوتاسیون
 - سرویس کاری و کالیبراسیون دستگاه جذب اتمی در مقاطع مختلف زمانی
 - اعلام عیار و رطوبت کنسانتره های خروجی از مجتمع
 - همکاری با واحدهای تولید و تعمیرات حین تعمیرات دوره ای و توقف واحد تغلیظ
- جدول ذیل خلاصه ای از اهم فعالیت های واحد آزمایشگاه مجتمع در سال ۱۴۰۰ را نشان می دهد:

شرکت مجتمع معادن مس تگنار (سهامی عام)

گزارش هیئت مدیره به مجمع عمومی

برای سال منتهی به ۱۴۰۰/۱۲/۲۹

خلاصه‌ای از فعالیت های آزمایشگاه در سال ۱۴۰۰

ردیف	شرح عملیات	تعداد
۱	آنالیز نمونه های کارخانه روزانه	۳۶۹۴
۲	آنالیز ابعادی پالپ های آسیای کارخانه فلوتاسیون	۷۰
۴	خردایش و پودر نمونه‌ها	۱۲۰۰
۵	آنالیز متفرقه مس	۷۲۶۰

۲-۷- واحد تعمیر و نگهداری :

به جهت اجرای برنامه های مدون و منظم سرویس و نگهداری دوره ای و نیز اجرای چند مرحله مرحله PM اساسی در طول سال ، واحد مکانیک و تعمیرات مجتمع فعالیت شایان ذکری داشته است. تلاش همه جانبه واحد تعمیرات کاهش میزان توقفات نسبت به سنوات گذشته و استفاده حداکثری از کالاها و قطعات موجود در واحد بوده که تا حد زیادی توانسته به این اهداف نائل گردد. در ذیل به اهم فعالیت های این واحد در سال ۱۴۰۰ اشاره می شود:

- آهن کشی کامل گریزلی فکی

- تعویض سیستم فیدر سیلوی میانی

- ورق کشی سیلوی فکی و تغییر سیستم فیدر فکی قدیم

- تعمیرات هیدروکن جدید و قدیم در مقاطع مختلف و تعویض قطعات اصلی و منتل و کانکیو

- تعمیر الکتروموتور فکی (تعمیرات همزمان موتور قدیم در شهر و تقویت قدرت به ۹۰ کیلووات)

- آپارات و ترمیم نوار نقاله های خط خردایش و تعویض توری سرنند در چند مقطع

- تعویض سیستم انتقال قدرت یکی از نوار نقاله های خط خردایش از سیستم زنجیری به گیربکس کتابی

- معکوس نمودن دنده پینیون آسیای جدید با استفاده از همکاری مشاور تعمیرات

- تعویض ترومل خروجی آسیای جدید در چند مرحله

- تعویض سیستم باردهی به آسیای جدید

- تعویض ورتکسهای سیکلونهای خط فلوتاسیون

- تعمیرات مقطعی پمپهای عمودی و ترمیم شافت و متعلقات، تعویض قطعات

- تعمیرات اساسی پمپ وارمن آسیای جدید

شرکت مجتمع معادن مس تکنار (سهامی عام)

گزارش هیئت مدیره به مجمع عمومی

برای سال منتهی به ۱۴۰۰/۱۲/۲۹

-تعمیرات اساسی پمپ شباور آسیای قدیم

-تعویض پینیون آسیای قدیم و عملیات متفرقه و تنظیمات سیستم محرک آسیای قدیم

-تعویض درایو سلول شماره ۱ رافر

-انجام امور ایمنی کار (ساخت حفاظ و شاسی هیدروکنها و فکی و سرنند)

-تعمیر سیستم محرک شافت پاروی سلولها و اصلاح کلیه شافت پاروها

-تعمیرات مقطعی فن های هوادهی

-تعویض کلیه لوله های فرسوده انتقال پالپ، انتقال هوا و مواد شیمیایی

-احداث سقف واحد فیلتر پرس

-تعمیرات لودر در چند مرحله (تعمیر اساسی موتور، سرچرخها و)

-آهن کشی دم تیغ لودر

-تعمیرات مقطعی جزئی تراکتور و موتور برق

-اجرای PM دو مرحله در کارخانه و خردایش

-تعمیرات مینی بوس و مزدا سرمه ای

۲-۸- عملکرد مالی شرکت :

در سال ۱۴۰۰ با برنامه ریزی صورت گرفته در دو بخش تولید کنسانتره و ارائه خدمات فرآوری کانسنگ شرکت موفق به کسب درآمد عملیاتی مناسبی گردیده است.

۲-۹- برنامه های آتی در سال ۱۴۰۱:

با عنایت به افزایش میزان آب و تعمیرات اساسی انجام شده ، امید است با یاری خداوند ، تلاش هیئت مدیره و همت همکاران محترم شرکت ، دستیابی به ۲۵ درصد افزایش در عملیات میسر گردد .

۲-۱۰- واحد حراست:

با امعان نظر به تأمین نظم و حفظ اسرار و اطلاعات شرکت و مجتمع مس تکنار و سامان بخشی به فعالیت واحد نگهداری جهت حفظ و صیانت از اموال شرکت، واحد حراست فعالیتهای شایان توجهی داشته که در ذیل به اهم آنها در سال ۱۴۰۰ اشاره می گردد:

- نظارت بر ورود و خروج کلیه محموله های مجتمع اعم از خاکها و محصول ها و...

- نظارت بر کارکرد موظفی و نحوه عملکرد کلیه واحدها و همکاری با مدیریت مجتمع در کلیه زمینه ها

- تلاش جهت برقراری و ایجاد تعاملات سازنده و مطلوب با کلیه ارگانها و نهادهای متبوع در شهرستان و منطقه

- همکاری قابل توجه با مدیریت مجتمع در کلیه زمینه ها و انجام امور مدیریت در غیاب سرپرست مجتمع

- تنظیم دفاتر نگهداری با هدف ثبت آمار محموله های ورودی به مجتمع

شرکت مجتمع معادن مس تگنار (سهامی عام)

گزارش هیئت مدیره به مجمع عمومی

برای سال منتهی به ۱۴۰۰/۱۲/۲۹

- همکاری با کارپرداز مجتمع جهت انجام امور مختلف در سطح شهرستان و منطقه با هدف افزایش تعاملات سازنده با تأمین کنندگان کالا
- تنظیم گزارشات ویژه جهت ارائه به مدیریت عامل در ادوار مختلف زمانی
- برقراری تعامل سازنده فی مابین جامعه کارگری و مدیران شرکت با هدف افزایش حداکثری بهره وری نیروها
- ارائه گزارشات ورود و خروج خوراک و محصول به صورت ماهیانه به حراست شرکت آتیه صبا ایرانیان

۲-۱۱- سایر و اهم اقدامات متفرقه :

- انجام توافقات لازم جهت تهاتر مزرعه محمدآباد با کلاته قلی پس از طی روند طولانی اداری و پیگیری های مدیریت و همکاری مقامات شهرستان استان
- عملیات احداث استخر ۱۰۰۰۰ متر مکعبی و ۲۰۰ مترمکعبی محمدآباد
- عملیات طوقه چینی و لایروبی ۱۵ دهانه چاه موجود در محمدآباد
- احداث پوشش ژئوممبران و فنس کشی استخر ۱۰۰۰۰ متر مکعبی
- انتقال برق و قدرت از ایستگاه میانی پمپاژ به تاسیسات جدید
- تعمیرات اساسی دستگاهها و تجهیزات اساسی مجتمع
- تلاش در جهت ایجاد ارتباط و هماهنگی قوی و مطلوب بین واحدهای مجتمع و حس همدلی و همکاری مضاعف همراه با تفهیم و توضیح وضعیت و شرایط فعلی اقتصادی شرکت به کارگران طی جلسات حضوری و ارتباطات دوستانه
- رایزنی ها، ملاقات ها و ارتباطات موثر با مسوولین ارگانها و ادارات بردسکن جهت تعاملات مطلوب تر با توضیح شرایط فعلی شرکت و برنامه های آتی
- کنترل حداکثری تنخواه و هزینه های جاری مجتمع با هدف کاهش هزینه های جاری و تهیه چک لیست های مختلف با فرمت های متنوع از وضعیت بدهکاری و تعامل با بستانکاران جهت اخذ زمان پرداخت بستانکاری تا حد امکان
- انجام امور اداری و پیگیری های مربوط به افزایش دبی چاه آب مجتمع در مقاطع مختلف زمانی
- تصویب مقررات کنترلی شدیدتر و دقیق تر برای واحد حراست با هدف افزایش نظم و امنیت
- عملیات انبارگردانی ۶ ماهه و ۱ ساله پایان دوره مالی شرکت
- ایجاد تهاترهای مطلوب با خریدران سنگ لاشه مجتمع با هدف درآمدزایی تنخواه و تأمین مایحتاج اساسی و ضروری مجتمع همانند سوخت و آب شرب
- فروش ضایعات مجتمع در بازه های مختلف زمانی با هدف هزینه کرد در تنخواه
- اجاره واحد لیچینگ به شرکت آوید پویان فرداد
- ایجاد تغییرات در بدنه کارگری و پرسنل در طی سال و جابجایی پست های سازمانی ایشان به فراخور نیاز مجتمع
- رفع مشکلات مکانیکی و برقی مجتمع تا حد امکان
- تعمیرات اساسی موتور مینی بوس به عنوان سرویس ایاب و ذهاب پرسنل برای مجتمع
- تعمیر اساسی موتور لودر مجتمع در شهرستان تربت حیدریه با توجه به نقایص و خرابی گسترده این دستگاه
- اتمام قرارداد فرآوری حق العمل کاری با شرکت صدر معادن خراسان و عملیات فرآوری خاکهای معدن تگنار از اواخر سال جاری

شرکت مجتمع معادن مس نکنار (سهامی عام)

گزارش هیئت مدیره به مجمع عمومی

برای سال منتهی به ۱۴۰۰/۱۲/۲۹

- اتمام عملیات عمرانی در مهمانسرای مجتمع
 - تعمیرات خودرو مزدای شیفت در مقاطع مختلف زمانی
 - عملیات ترمیم و جاده سازی در مجتمع در بخشهای تک ۳ و... با هدف تسهیل در فرآیند حمل و نقل
 - انجام امور مربوط به تمدید اجاره اراضی تحت تملک مجتمع و پروانه بهره برداری آب چاه
- ۳- اهم اقدامات انجام شده سال ۱۴۰۱:**

۱-۳- تولید و فروش :

واحد کارخانه فلوتاسیون در سال ۱۴۰۱ با هدف افزایش تولید و دست یابی به سود عملیاتی و پوشش زیان انباشته ناشی از توقف های چشمگیر در سالهای گذشته ، مشغول به فعالیت بوده و در این راستا حدود ۱۵۰۰۰ تن کانسنگ به صورت حق العملکاری در دو ماهه اول سال فرآوری گردیده است.. جدول ذیل خلاصه عملکرد واحد تغلیظ طی ۲ ماهه ابتدای سال ۱۴۰۱ را نشان میدهد:

اهم فعالیت های انجام شده واحد طی ۲ ماهه ابتدای سال به شرح ذیل می باشد:

- همکاری با واحد تعمیرات در حین اجرای تعمیرات مختلف دستگاه ها
- نظافت سایت و محیط کارخانه در حین توقفات مقطعی
- شارژ گلوله آسیاهای گلوله ای
- اجرای برنامه سرویسکاری هفتگی خط خردایش و کارخانه
- همکاری در عملیات بارگیری کنسانتره
- کنترل مداوم خط با آنالیزهای لحظه ای و دانه بندی از نقاط مختلف باتوجه به تغییرات مداوم ظرفیت
- دریافت محموله های مواد اولیه مورد نیاز کارخانه (آهک، گلوله، کف ساز و کلکتور)

۲-۳- استخراج از معدن:

با توجه به کاهش عیار ماده معدنی استخراجی و افزایش باطله برداری، عملیات استخراج به صورت پیکور کاری از اردیبهشت ماه سال جاری از سر گرفته شده است.

جدول ذیل اهم عملکرد واحد معدن را تا مورخ ۱۴۰۱/۰۲/۲۷ نشان می دهد:

ردیف	استخراج ماده معدنی(تن)	باطله برداری (تن)
۱	۲۰۰۰	۶۰۰۰

شرکت مجتمع معادن مس تکنار (سهامی عام)

گزارش هیئت مدیره به مجمع عمومی

برای سال منتهی به ۱۴۰۰/۱۲/۲۹

۳-۳- مدیریت آب:

با توجه به افزایش ظرفیت واحد تغلیظ و نیاز مبرم به تأمین آب مصرفی واحد تغلیظ از منابع فرعی و مستقل از چاه آب پیگیری ها جهت افزایش دبی چاه اب از ۶ به حدود ۸ لیتر بر ثانیه تداوم یافته است. با امان نظر به الزام ذخیره آب در استخرهای بزرگ تر از مخازن فعلی تدابیر لازم جهت احداث استخر ۱۰۰۰۰ مترمکعبی جهت ذخیره سازی آب و استفاده در طولانی مدت با هدف افزایش ظرفیت کارخانه اندیشیده شده و در این راستا آبیگری از استخر ایجاد شده در حال انجام است.

۳-۴- واحد آزمایشگاه:

این واحد در ۲ ماهه ابتدای سال ۱۴۰۱ نیز به تناسب فعالیت واحدهای کارخانه و معدن فعال بوده و خلاصه ای از فعالیت این واحد در ۲ ماهه نخست سال ۱۴۰۱، به شرح جدول ذیل است:

جدول ۳- خلاصه ای از فعالیت آزمایشگاه در دو ماهه نخست سال ۱۴۰۱

ردیف	شرح عملیات	تعداد
	پودر و خردایش	۳۰۰
۱	آنالیز نمونه های کارخانه	۵۷۰
۲	آنالیز ابعادی پالپ های آسیای ۳۰۰ تنی کارخانه فلوتاسیون	۲۳
۳	آزمایشات و تست های لیچینگ (خدمات به شرکت اوید پویان فرداد)	۱۰
۴	آنالیز نمونه های به صورت خدماتی (متفرقه)	۱۵۰۰

۳-۵- واحد تعمیر و نگهداری:

واحد مکانیک و تعمیرات مجتمع تکنار با توجه به بروز توقفات گسترده در ۲ ماهه نخست سال ۱۴۰۱ نیز فعالیت و عملکرد چشمگیری داشته است که اهم فعالیت های این واحد به شرح ذیل می باشند:

- نصب و راه اندازی سنگ شکن فکی جدید

- سرویس کاری پمپهای عمودی واحد تغلیظ و پمپ افقی میانی باطله

- طراحی برنامه های سرویس و نگهداری واحد خردایش و کارخانه با هدف رفع موانع عملیاتی دست یابی به ظرفیت حداقل ۵۰۰ تن در روز

- تعویض تجهیزات معیوب سیستم برق مجتمع

- سرویس و تعمیرات پمپ های کف کش و لجن کش کارخانه و برخی الکتروموتورهای مدار فلوتاسیون

شرکت مجتمع معادن مس تکنار (سهامی عام)

گزارش هیئت مدیره به مجمع عمومی

برای سال منتهی به ۱۴۰۰/۱۲/۲۹

۳-۶- واحد حراست:

با توجه به حفظ نظم و امنیت داخلی در مجتمع در ۲ ماهه ابتدایی سال ۱۴۰۱ فعالیت‌ها و اقدامات شایان توجهی داشته که در ذیل به اهم آنها اشاره می‌گردد:

- حضور در فرمانداری و جلسه در خصوص رفع مشکلات و مجتمع و پیگیری رایزنی مقامات شرکت با مدیران شهرستان
- جلسات با ریاست محترم و بازرس اداره کار جهت بررسی مشکلات کارگری
- تلاش در جهت برقراری حداکثری نظم و انضباط کاری کلیه واحدها با بازدیدهای میدانی مداوم
- نظارت بر ورود خاکهای ورودی به مجتمع و خروج کنسانتره از مجتمع
- حضور در دواير دولتی به همراه مدیر عامل محترم شرکت و معاونت محترم بازرگانی و جلسه در خصوص موانع و پیشبرد اهداف شرکت
- همراهی با کارپرداز مجتمع و تعامل با ادارات شهرستان
- بروزرسانی لیست کالاهای ورودی و خروجی مجتمع اعم از کلیه سنگها و کنسانتره ها و ... با همکاری واحد اداری جهت ارائه به حراست آتیه صبا (تنظیم دفاتر مربوطه با هدف شفاف سازی آمار و ارقام)
- انجام کلیه هماهنگی های لازم جهت برقراری نظم و آرامش و امور تشریفات حضور مهمانان دفتر تهران داخل مجتمع و مهمانسرای بردسکن
- تنظیم و اصلاح گزارشات روزانه واحد
- تاکید بر حضور به موقع پرسنل در محل کار صرفاً در ساعت کاری معین و تلاش در جهت جلوگیری از اضافه کارهای بی دلیل با هدف صلاح و صرفه شرکت تکنار
- انجام کلیه امور محوله مدیریت در موعد مرخصی و هماهنگی کامل با سرپرست و مقامات دفتر مرکزی
- ثبت گزارش در دفترچه جدید حراست جهت ارائه به مدیر عامل
- تاکید صدور اطلاعیه و یادآوری های مکرر جهت جمع آوری ضایعات و اقلام مورد نیاز واحد ها و تحویل آنها به انبار

۴-۶- سایر اهم فعالیت های متفرقه :

- تامین اقلام یدکی کارخانه و خردایش تا حد امکان
- بازدیدهای ادواری مدیریت عامل و همراهان از مجتمع
- درآمدزایی تنخواه از محل تهاتر فروش سنگهای باطله طبق اسناد و صور تجلسه های مربوطه
- تامین و ارسال مواد اولیه مورد نیاز کارخانه شامل گلوله، آهک و..
- حضور مشاور زیست محیطی شرکت با هدف بهینه سازی سایت باطله کارخانه
- فروش سنگ های باطله و درآمدزایی واحد آزمایشگاه با هدف کمک به تنخواه مجتمع
- نظم بخشی به سایت جمع آوری ضایعات مجتمع
- پیگیری امور و روال مربوط به دواير دولتی و پرداخت حداکثری بدهی ارگان های دولتی شهرستان

شرکت مجتمع معادن مس تکنار (سهامی عام)

گزارش هیئت مدیره به مجمع عمومی

برای سال منتهی به ۱۴۰۰/۱۲/۲۹

-دیوارچینی اطراف استخرها

-اجرای عملیات ژئوممبران استخر ۱۰۰۰۰ متر مکعبی و فانس گذاری

-نصب تابلوهای هشدار دهنده

-انجام عملیات لایروبی قناتها

-اجرای عملیات طوقه چینی

-نصب برج نوری، برق کشی، انتقال قدرت از ایستگاه میانی پمپاژ به استخر کوچک

-آبگیری از استخر کوچک به استخر بزرگ

-امور مربوط به افزایش دیماند برق محمد آباد

-پیش بینی کانکس

-تامین تابلوی راه انداز پمپ طبقاتی استخر بزرگ

-غرس ۴۰۰ اصله نهال در مجتمع

-تجهیز آزمایشگاه با کابینتها، میز وسط و نصب اسپیلت جدید و سرویس اسپیلت موجود

-تامین تانکرهای آب شرب، تانکر آب هیدروکن ها، ساخت شناور برای سد باطله

-احداث استخر ۲۰۰۰ متر مکعبی ژئوممبرانی در پایین دست سد باطله

-تثبیت باطله های قدیمی

-انجام امور و روال اداری اصلاح گزارش ارزیابی زیست محیطی، تنظیم گزارش مربوط به نامه اداره آب منطقه ای، عقد

قرارداد با یکی از شرکتهای معتمد جهت خوداظهاری

-تعویض دربها و نصب اسپیلتها و ایزولاسیون اتاقها

-تجهیز مهمانسرا به جز آشپزخانه و اتاق خواب و نصب اسپیلتها

-اخذ تاییدیه چاه ارتهای حفر شده

شرکت مجتمع معادن مس نکنار (سهامی عام)

گزارش هیئت مدیره به مجمع عمومی

برای سال منتهی به ۱۴۰۰/۱۲/۲۹

- اجرای عملیات اندازه گیری آلاینده‌گی و عوامل زیان آور
- نصب و استقرار جایگاه کار یکی از نوار نقاله ها
- تهیه هدایای کارگرهای نمونه و معرفی آنها
- عملیات معدنکاری توسط بیل مکانیکی با هدف استخراج ماده معدنی و باطله برداری در تک ۳
- عملیات برداشت دپوهای اکسیدی توسط شرکت آوید پویان فرداد
- آماده سازی شرایط و تمهیدات جهت تثبیت ظرفیت و دستیابی به ظرفیت ۵۵۰ تن
- عملیات نصب دوربینهای کنترلی، امور مربوط به فروش و تهاتر لودر، کارشناسی قیمت و ...
- بازدید کارشناسی و نظارت بر نحوه ی تعمیرات سنگ شکن فکی قدیم
- ترمیم پاکت لودر
- تعمیرات موتور خودروی وانت کارا و گیربکس تراکتور و موتور سیکلتهای مجتمع
- پیگیری امور مربوط به کنتور هوشمند ایستگاه پمپاژ آب در علی بیگ