

تکنار

شرکت مجتمع معادن مس تکنار

Taknar Copper Mines Complex

گزارش هیئت مدیره به مجمع

فهرست مطالب

۱	۱- کلیات
۱	۱-۱- تاریخچه مجتمع معادن مس تکنار :
۱	۲-۱- فعالیت اصلی شرکت :
۲	۱-۳- ترکیب سهامداران :
۲	۱-۴- اعضای هیئت مدیره :
۲	۵-۱- سرمایه شرکت :
۲	۱-۶- جلسات و مصوبات هیئت مدیره :
۲	۲- اهم فعالیتهای انجام شده در سال ۱۴۰۱ :
۲	۱-۲- تولید و فروش :
۳	۲-۲- اکتشاف :
۳	۳-۲- استخراج از معدن :
۴	۴-۲- واحد تغلیظ به روش فلوتاسیون :
۵	۵-۲- واحد تغلیظ به روش هیپ لیچینگ :
۵	۶-۲- واحد آزمایشگاه :
۶	۷-۲- واحد تعمیر و نگهداری :
۷	۸-۲- عملکرد مالی شرکت :
۷	۹-۲- برنامه های آتی در سال ۱۴۰۲ :
۷	۱۰-۲- واحد حراست :
۸	۱۱-۲- سایر و اهم اقدامات متفرقه :
۹	۳- اهم اقدامات انجام شده سال ۱۴۰۲ :
۹	۱-۳- تولید و فروش :
۱۰	۲-۳- استخراج از معدن :
۱۰	۳-۳- مدیریت آب :
۱۱	۴-۳- واحد آزمایشگاه :
۱۱	۵-۳- واحد تعمیر و نگهداری و برق :
۱۲	۶-۳- واحد حراست :
۱۲	۶-۴- سایر اهم فعالیت های متفرقه :

شرکت مجتمع معادن مس تگنار (سهامی عام)

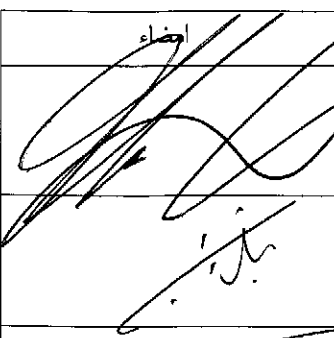
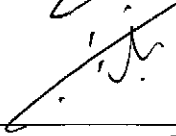
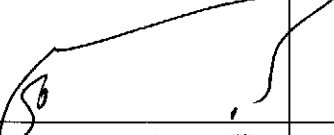
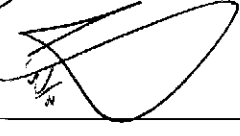
گزارش هیئت مدیره به مجمع عمومی

برای سال منتهی به ۱۴۰۱/۱۲/۲۹

مجمع عمومی محترم صاحبان سهام :

با احترام در اجرای مفاد ماده ۲۳۲ اصلاحیه قانون تجارت، مصوب اسفند ماه ۱۳۴۷ و ماده ۴۵ قانون بازار اوراق بهادار بدین وسیله گزارش فعالیت شرکت برای سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۱۴۰۱ بر پایه سوابق، مدارک و اطلاعات موجود تهیه و به شرح ذیل تقدیم می گردد .

گزارش حاضر به عنوان یکی از گزارش های سالانه هیئت مدیره به مجمع مبتنی بر اطلاعات ارائه شده در صورت های مالی بوده و اطلاعاتی را در خصوص وضع عمومی شرکت و عملکرد هیئت مدیره فراهم می آورد. به نظر اینجانبان اطلاعات مندرج در این گزارش که درباره عملیات و وضع عمومی شرکت می باشد، با تاکید بر ارائه منصفانه نتایج عملکرد هیئت مدیره و در جهت حفظ منافع شرکت و انطباق با مقررات قانونی و اساسنامه شرکت تهیه و ارائه گردیده است. این اطلاعات هماهنگ با واقعیت های موجود بوده و اثرات آنها در آینده تا حدی که در موقعیت فعلی می توان پیش بینی نمود، به نحو درست و کافی در این گزارش ارائه گردیده و هیچ موضوعی که عدم آگاهی از آن موجب گمراهی استفاده کنندگان می شود، از گزارش حذف نگردیده و به تائید هیئت مدیره رسیده است .

اعضاء هیئت مدیره	به نمایندگی	سمت	اعضاء
حبیب رضا هادیان رنسائی	شرکت صدر معادن ایرانیان	مدیر عامل و نایب رئیس هیئت مدیره	
علی ارضی فرد	آزاد راه امیرکبیر	عضو هیئت مدیره	
ابراهیم نجفی	انبارهای عمومی و خدمات گمرکی	عضو هیئت مدیره	
مسعود اورعی	شرکت سرمایه گذاری آتیه صبا	رئیس هیات مدیره	
	کاوشگران بازار سرمایه	عضو هیئت مدیره	

شرکت مجتمع معادن مس تکنار (سهامی عام)

گزارش هیئت مدیره به مجمع عمومی

برای سال منتهی به ۱۴۰۱/۱۲/۲۹

۱- کلیات

۱-۱- تاریخچه مجتمع معادن مس تکنار :

محدوده معدنی مس تکنار واقع در شهرستان بردسکن خراسان رضوی، به دلیل واقع شدن بر روی کمربند مس کشور از سالهای دور مورد توجه معدنکاران بوده تا اینکه شرکت سهامی معادن لوط پس از اخذ گواهی کشف در سال ۱۳۴۶، پروانه بهره برداری آن را در سال ۱۳۴۷ دریافت و تا سال ۱۳۵۶ مقدار ۱۷۲۰۰۰ تن سنگ معدنی مس دار ((کانسنگ)) استخراج و پس از کانه آرائی، کنستانتره های آن را شامل: کنستانتره مس- روی و سرب را به بازار عرضه نموده است.

معدن مذکور در سال ۱۳۷۸ از سوی وزارت معادن و فلزات به شرکت احیاء صنایع خراسان واگذار گردیده است. شرکت مجتمع معادن مس تکنار در تاریخ ۸۴/۱۲/۶ با سرمایه اولیه یک میلیارد ریال توسط شرکت احیاء صنایع خراسان، تاسیس گردید. در سال ۱۳۸۵، ۱۲٪ سهام شرکت به ۱۲۰۰ نفر سهامدار حقیقی و در سال ۱۳۸۶، ۴۰٪ سهام این شرکت به صندوق بازنشستگی کشوری واگذار شده است.

محدوده معدن مس تکنار ۳۰ کیلومتر مربع بوده و شامل پنج منطقه تکنار ۱ و ۲ و ۳ و ۴ و ۵ می باشد. در سال ۱۳۸۵ یک واحد کارخانه دست دوم فلوتاسیون ((تغلیظ)) با ظرفیت اسمی ۱۵۰ تن در روز نیز در این مجتمع نصب شده که البته ظرفیت عملی آن حدود ۸۰ تن در روز بوده است. به دلیل عدم انجام مطالعات اکتشافی مدون برای تعیین ذخیره، بهره برداری غیر علمی از معدن و در نتیجه عدم تأمین خوراک، فعالیت کارخانه فرآوری معدن تکنار در مرداد ۱۳۸۸ متوقف و کارکنان آن اخراج می شوند. در نتیجه پیگیری های نماینده محترم شهرستانهای بردسکن و کاشمر، و سایر مقامات استان خراسان رضوی، ۲۰٪ از سهام مجتمع مذکور با قیمت کمتر از قیمت اسمی (۸۷۰ ریال) توسط شرکت صدر معادن ایرانیان خریداری و با تفویض اختیار مدیریت ۴۰٪ سهام سازمان بازنشستگی کشوری به این شرکت، عملاً در تیرماه ۱۳۸۹ شرکت صدر معادن ایرانیان مدیریت شرکت را در اختیار گرفته است. در سال ۱۴۰۰، ۴۰٪ سهام صندوق بازنشستگی کشوری به شرکت سرمایه گذاری آتیه صبا واگذار گردیده است و در حال حاضر مدیریت این شرکت با شرکت سرمایه گذاری آتیه صبا می باشد. براین اساس، جهت فعالیت مجدد معدن و برگشت به کار کارگران، این شرکت اقدامات گسترده ای برای تکمیل عملیات اکتشافی جهت تأمین خوراک، افزایش ظرفیت و بهینه سازی کارخانه فرآوری را انجام داده است. در سالهای اخیر نیز اقدامات و فعالیت های شرکت در راستای طرح توسعه واحد تولید با هدف دستیابی به سود خالص عملیاتی و پوشش بدهی های سنوات گذشته در دستور کار شرکت قرار داشته است. خلاصه ای از اقدامات انجام شده در سال ۱۴۰۱ به شرح این گزارش است.

۱-۲- فعالیت اصلی شرکت:

موضوع فعالیت شرکت طبق ماده ۳ اساسنامه عبارتست از:

سرمایه گذاری و مشارکت در اکتشاف استخراج و فرآوری معادن و بهره برداری از واحدهای تولیدی - صنعتی - معدنی و کنسانتره های فلزی در داخل و خارج از کشور و سرمایه گذاری و مشارکت در طراحی - مهندسی و مدیریت واحدهای صنعتی و کارگاههای تولیدی. انجام امور بازرگانی و خدماتی اعم از صادرات و واردات مواد اولیه - محصولات - تجهیزات - ماشین آلات - قطعات یدکی اخذ نمایندگی موسسات و شرکتهای تولیدی - صنعتی خدماتی و اعطا نمایندگی در داخل و خارج از کشور به اشخاص حقیقی و حقوقی و سایر موارد مرتبط با فعالیت شرکت.

شرکت مجتمع معادن مس تگنار (سهامی عام)

گزارش هیئت مدیره به مجمع عمومی

برای سال منتهی به ۱۴۰۱/۱۲/۲۹

۱-۳- ترکیب سهامداران:

در تاریخ ۱۴۰۱/۱۲/۲۹ ترکیب سهامداران با مالکیت اصلی به شرح ذیل بوده است:

نام سهامدار	درصد سهام	تعداد کل سهام
شرکت سرمایه گذاری آتیه صبا (سهامی خاص)	%۴۱,۵۸	۲۴,۹۴۷,۵۰۱
شرکت صدر معادن ایرانیان (سهامی خاص)	%۲۰	۱۱,۹۹۹,۲۳۴
سایر سهامداران	%۳۸,۴۲	۲۳,۰۵۳,۲۶۵
جمع کل	%۱۰۰	۶۰,۰۰۰,۰۰۰

۱-۴- اعضای هیئت مدیره:

نماینده	اشخاص حقوقی
شرکت صدر معادن ایرانیان	حبیب رضا هادیان رنسانی
آزاد راه امیرکبیر	علی ارضی فرد
شرکت انبارهای عمومی و خدمات گمرکی	ابراهیم نجفی
شرکت سرمایه گذاری آتیه صبا	مسعود اورعی
کاوشگران باراز سرمایه	

۱-۵- سرمایه شرکت:

سرمایه قانونی و ثبت شده شرکت مبلغ ۶۰ میلیارد ریال می باشد که به ۶۰ میلیون سهم عادی هزار ریالی با نام تقسیم شده است.

۱-۶- جلسات و مصوبات هیئت مدیره:

هیئت مدیره در سال ۱۴۰۱ تعداد ۱۳ جلسه برگزار نموده است.

۲- اهم فعالیت‌های انجام شده در سال ۱۴۰۱:

۱-۲- تولید و فروش:

جدول ذیل میزان تولید کنسانتره و فروش ناخالص شرکت و همچنین فرآوری کانسنگ به صورت حق‌العملکاری در سال ۱۴۰۱ و مقایسه آن با سال ۱۴۰۰ را نشان می‌دهد:

شرکت مجتمع معادن مس تکنار (سهامی عام)

گزارش هیئت مدیره به مجمع عمومی

برای سال منتهی به ۱۴۰۱/۱۲/۲۹

جدول مقایسه ای میزان تولید و فروش کنسانتره و همچنین فرآوری کانسنگ در سالهای ۱۴۰۰ و ۱۴۰۱

ردیف	شرح	واحد	مقدار	
			۱۴۰۰	۱۴۰۱
۱	کنسانتره مس	تن	۳۱۳	۶۷۷
۲	فرآوری کانسنگ	تن	۳۶۶۵۲	۳۳۹۳۸
۳	فروش ناخالص شرکت تکنار	میلیون ریال	۲۶۴۵۷۷	۴۲۰۷۲۵

۲-۲- اکتشاف :

علت اصلی توقف فعالیت در معدن تکنار در گذشته، نبود اطلاعات مستند و یکپارچه اکتشافی و عدم آگاهی دقیق از ذخیره و عیار عناصر معدنی و در نتیجه نبود خوراک برای کارخانه بوده است. برای خروج از این بحران، انجام عملیات اکتشافی اولین اولویت معدن تکنار بوده و بدین روی کارشناسان این شرکت، جهت انجام مطالعات اکتشافی سیستماتیک و مرحله ای برای کل محدوده تکنار، طرح اکتشاف حین استخراج را تهیه و بر مبنای آن مطالعات اکتشافی را از سال ۱۳۹۰ آغاز نمودند. در سال ۱۴۰۱ با توجه به رو به اتمام بودن ذخایر ماده معدنی موجود در تک ۳ و الزام نیاز به آغاز مجدد فعالیت های اکتشافی، فاز های ۱ و ۲ مطالعات داده های اکتشافی، به روز رسانی و تحلیل نتایج مربوطه توسط شرکت پارس اولنگ پس از انعقاد قرارداد مربوطه صورت گرفته و فاز های ۳ و ۴ اکتشافی شامل مطالعات IP و نیز تحلیل نتایج آنها جهت حفاری های مغزه گیری در سال ۱۴۰۲ توسط شرکت مذکور انجام خواهد شد.

۲-۳- استخراج از معدن :

طبق پیشنهاد مسئول واحد معدن، عملیات معدنکاری در تک ۳ از طریق پیکورکاری با بیل مکانیکی در طی سال، صورت گرفته است. بدین گونه که در اردیبهشت ۱۴۰۱ ابتدا این عملیات توسط تیم های پیمانکاری روایتی - مهجوری به مدت حدود ۳ ماه و در ادامه در ۶ ماهه دوم سال توسط تیم های پیمانکاری آریایی زاده، قاسمی نژاد عملیات معدنکاری به روش مذکور پس از امور مربوط به انعقاد قرارداد انجام شده است. شرح عملیات و پارامترهای عملیاتی توسط این تیم های پیمانکاری در جدول ذیل به تفکیک ارائه گردیده است

شرکت مجتمع معادن مس تگنار (سهامی عام)

گزارش هیئت مدیره به مجمع عمومی

برای سال منتهی به ۱۴۰۱/۱۲/۲۹

معدنگاری در سال ۱۴۰۱:

ردیف	پارامترهای عملیاتی	عملیات استخراجی با بیل مکانیکی و حمل با کامیون توسط آقایان روایتی مهجوری	عملیات استخراجی با بیل مکانیکی و حمل با کامیون توسط آقایان آریایی زاده و قاسمی نژاد	مجموع / متوسط پارامتر
۱	میزان حمل باطله (تن)	۱۸۰۰۰	۶۴۰۰۰	۸۲۰۰۰
۲	میزان حمل ماده معدنی کم عیار (تن)	۰	۱۰۵۰۰	۱۰۵۰۰
۳	میزان حمل ماده معدنی پرعیار (تن)	۱۵۰۰	۲۱۵۰۰	۲۳۰۰۰
۴	میزان حمل اکسید (تن)	۵۰۰	۲۵۰	۷۵۰
۵	ساعت کارکرد بیل مکانیکی	۶۲۰	۳۵۰۰	۴۱۲۰
۶	نسبت باطله به ماده معدنی (W/O)	۹/۱	۲/۱	۲,۵/۱

۲-۴- واحد تغلیظ به روش فلوتاسیون:

واحد فلوتاسیون در سال ۱۴۰۱ از دو محل کانسنگ استخراجی از معدن و معادن هم جوار خوراک دهی شده است. به گونه ای که حدود ۴۶ هزار تن کانسنگ استخراجی شرکت را فرآوری نموده است و حدود ۳۴ هزار تن نیز به صورت حق العملکاری برای شرکت های پی اکتشاف کویر و شرکت صنعتی معدنی مهارد فرآوری نموده است. در ادامه - اهم اقدامات انجام شده این واحد در سال ۱۴۰۱ ارائه شده است:

- خرید یک دستگاه سنگ شکن ۶۰ در ۹۰ جدید با توجه به خرابی های مکرر سنگ شکن فکی قدیم
- تعویض قسمتی از لاینر های داخلی بالمیل ها
- ترمیم و احداث دیواره های سد باطله با باطله های استخراجی معدن
- خرید مواد اولیه ، مصرفی و یدکی مورد نیاز واحد در مقاطع مختلف زمانی در طول سال
- خرید یک دستگاه لودر جدید از شرکت رهیار سپاهان ماشین اصفهان با توجه به مستهلک شدن لودر قدیمی معدن و فروش آن
- تلاش جهت افزایش ظرفیت و بهینه سازی مدار فلوتاسیون و آماده سازی خط فرآوری
- کنترل مصرف مواد شیمیایی دوره ای در طول سال توسط انباردار و معاونت فنی مهندسی با هدف افزایش دقت و صحت گزارشات ارسالی از واحد تولید
- نظافت سایت و محیط کارخانه در حین توقفات مقطعی
- عملیات آبکشی از کلاته محمدآباد

شرکت مجتمع معادن مس تکنار (سهامی عام)

گزارش هیئت مدیره به مجمع عمومی

برای سال منتهی به ۱۴۰۱/۱۲/۲۹

۲-۵- واحد تغلیظ به روش هیپ لیچینگ:

واحد فرآوری سنگهای اکسیدی مجتمع تحت عنوان واحد هیپ لیچینگ از سال ۱۳۸۹ فعالیت خود را به طور رسمی و عملیاتی آغاز کرده است. این در حالی است که در آبان ماه سال ۹۴ به دلیل افت قیمت جهانی مس، اتمام عمرپدهای موجود و عدم تأمین خوراک اکسیدی مناسب قابل لیفت در سایت لیچینگ تا اواخر سال ۹۶ متوقف بوده است. پس از فعالیت واحد در سال ۹۷ واحد لیچینگ نیز در سال ۹۸ در مقاطع مختلف زمانی از ابتدای سال به مدت حدود ۴ ماه با استفاده از ۶ نفر پرسنل با همکاری و مشارکت شرکای تجاری خود راه اندازی گردید. در سال ۱۴۰۱، واحد لیچینگ طبق قرارداد فی مابین شرکتهای تکنار و آوید پویان فرداد به صورت استیجاری طبق صورتجلسه و طی مراحل اداری تحویل این شرکت گردید.

۲-۶- واحد آزمایشگاه:

آزمایشگاه مجتمع تکنار توانائی آنالیز شش عنصر مس، نقره، روی، سرب، آهن و طلا را دارد. این واحد در طول سال علاوه بر انجام کلیه آنالیزهای واحد تولید، عملیات مربوط به سنجش عیاری خاکهای دریافتی از معادن و مناطق مختلف را انجام داده و نسبت به سنوات گذشته درآمدزایی آن رشد چشمگیری داشته است. می توان ادعا نمود که با توجه به نوسازی قابل توجه تجهیزات و دستگاههای این واحد و استفاده از تجارب عملیاتی پرسنل، آزمایشگاه مجتمع تکنار هم اکنون قادر به ارائه خدمات به معادن استان خراسان رضوی نیز می باشد. اهم فعالیتهای انجام شده این واحد در سال ۱۴۰۱ به شرح ذیل است:

- آنالیز نمونه های متفرقه و دریافتی از معادن منطقه و حومه با هدف درآمدزایی مجتمع و شرکت مس تکنار
 - انجام تست های فلوتاسیون به صورت مقطعی و انجام آنالیز های لحظه ای جهت کنترل مطلوب مدار و همکاری قابل توجه با واحد تولید در این زمینه
 - انجام آنالیزها و دانه بندی از قسمتهای مختلف واحد فلوتاسیون
 - سرویس کاری و کالیبراسیون دستگاه جذب اتمی در مقاطع مختلف زمانی
 - - اعلام عیار و رطوبت کنسانتره های خروجی از مجتمع
 - همکاری با واحدهای تولید و تعمیرات حین تعمیرات دوره ای و توقف واحد تغلیظ
 - عملیات آنالیز نمونه های کنسانتره های ارسالی به شرکت دایره طلایی رفسنجان
- جدول ذیل خلاصه ای از اهم فعالیت های واحد آزمایشگاه مجتمع در سال ۱۴۰۱ را نشان می دهد:

شرکت مجتمع معادن مس تکنار (سهامی عام)

گزارش هیئت مدیره به مجمع عمومی

برای سال منتهی به ۱۴۰۱/۱۲/۲۹

خلاصه‌ای از فعالیت‌های آزمایشگاه در سال ۱۴۰۱

ردیف	شرح عملیات	تعداد
۱	آنالیز نمونه های کارخانه روزانه	۳۳۶۰
۲	آنالیز ابعادی پالپ های آسیای کارخانه فلوتاسیون	۵۰
۴	خردایش و پودر نمونه‌ها	۸۴۰
۵	آنالیز متفرقه مس	۱۲۰۰

۲-۷- واحد تعمیر و نگهداری و برق:

به جهت اجرای برنامه های مدون و منظم سرویس و نگهداری دوره ای و نیز اجرای چند مرحله مرحله PM اساسی در طول سال ، واحد مکانیک و تعمیرات مجتمع فعالیت شایان ذکری داشته است. تلاش همه جانبه واحد تعمیرات کاهش میزان توقفات نسبت به سنوات گذشته و استفاده حداکثری از کالاهای و قطعات موجود در واحد بوده است. در ذیل به اهم فعالیت های این واحد در سال ۱۴۰۱ اشاره می شود:

- عملیات دی مونتاژ سنگ شکن فکی قدیم و ارسال به تهران کارگاه راک کراشر، عملیات نصب سنگ شکن فکی جدید

- آهن کشی کامل گریزلی فکی

- همکاری با مشاور تعمیرات و نگهداری آقای مهندس سلیمانی طی سال و حین تعمیرات گیربکس آسیای جدید و تعمیرات سیستم محرک آسیای قدیم

- تعویض سیستم فیدر سیلوی میانی

- ورق کشی سیلوی فکی

- تعمیرات اساسی هیدروکن جدید و قدیم در مقاطع مختلف و تعویض قطعات اصلی و منتل و کانکیو و بخش های تاپشل و باتمشل

- تعمیرات مقطعی الکتروموتورهای واحد تغلیظ در مجتمع و بردسکن

- خرید چند دستگاه الکتروموتور جدید و نصب در کارخانه و خط خردایش

- آپارات و ترمیم نوار نقاله های خط خردایش و تعویض توری سرند در چند مقطع

- تعویض ورتکس های سیکلون های خط فلوتاسیون

- تعمیرات مقطعی پمپ های عمودی و ترمیم شافت و متعلقات، تعویض قطعات

- تعمیرات اساسی پمپ وارمن آسیای جدید

- تعمیرات اساسی پمپ وارمن آسیای قدیم

- تنظیمات سیستم محرک آسیای قدیم و جدید

- تعویض تعدادی از درایوهای سلول های فلوتاسیون

شرکت مجتمع معادن مس تکنار (سهامی عام)

گزارش هیئت مدیره به مجمع عمومی

برای سال منتهی به ۱۴۰۱/۱۲/۲۹

- انجام امور ایمنی کار (ساخت حفاظ و شاسی هیدروکن‌ها و فکی و سرنده و جایگاه کار سرنده و نوار نقاله ها)
- تعمیر سیستم محرک شافت پاروی سلول‌ها و اصلاح کلیه شافت پاروها
- تعمیرات مقطعی فن های هوادهی
- تعویض کلیه لوله های فرسوده انتقال پالپ، انتقال هوا و مواد شیمیایی
- تعمیرات لودر قدیمی در چند مرحله (تعمیر اساسی موتور، سرچرخها و...)
- آهن کشی دم تیغ لودر قدیمی و ترمیم پاکت آن
- تعمیرات مقطعی گیربکس تراکتور و موتور برق
- اجرای pm دو مرحله در کارخانه و خردایش
- تعمیرات اساسی مینی بوس و وانت کارا

۲-۸- عملکرد مالی شرکت :

در سال ۱۴۰۱ با برنامه ریزی صورت گرفته در دو بخش تولید کنسانتره و ارائه خدمات فرآوری کانسنگ شرکت موفق به کسب درآمد عملیاتی مناسبی گردیده است.

۲-۹- برنامه های آتی در سال ۱۴۰۲:

با عنایت به افزایش میزان آب و تعمیرات اساسی انجام شده، امید است با یاری خداوند، تلاش هیئت مدیره و همت همکاران محترم شرکت، دستیابی به افزایش در عملیات میسر گردد .

۲-۱۰- واحد حراست:

- با امان نظر به تأمین نظم و حفظ اسرار و اطلاعات شرکت و مجتمع مس تکنار و سامان بخشی به فعالیت واحد نگهداری جهت حفظ و صیانت از اموال شرکت، واحد حراست فعالیت‌های شایان توجهی داشته که در ذیل به اهم آنها در سال ۱۴۰۱ اشاره می‌گردد:
- نظارت بر ورود و خروج کلیه محموله های مجتمع اعم از خاکها و محصول ها و...
 - نظارت بر کارکرد موظفی و نحوه عملکرد کلیه واحدها و همکاری با مدیریت مجتمع در کلیه زمینه ها
 - تلاش جهت برقراری و ایجاد تعاملات سازنده و مطلوب با کلیه ارگانها و نهادهای متبوع در شهرستان و منطقه
 - همکاری قابل توجه با مدیریت مجتمع در کلیه زمینه ها و انجام امور مدیریت در غیاب سرپرست مجتمع
 - تنظیم دفاتر نگهداری با هدف ثبت آمار محموله های ورودی به مجتمع
 - همکاری با کارپرداز مجتمع جهت انجام امور مختلف در سطح شهرستان و منطقه با هدف افزایش تعاملات سازنده با تأمین کنندگان کالا
 - تنظیم گزارشات ویژه جهت ارائه به مدیریت عامل در ادوار مختلف زمانی
 - برقراری تعامل سازنده فی مابین جامعه کارگری و مدیران شرکت با هدف افزایش حداکثری بهره وری نیروها
 - بررسی و کنترل دوربینهای مداربسته به صورت روزانه

شرکت مجتمع معادن مس تکنار (سهامی عام)

گزارش هیئت مدیره به مجمع عمومی

برای سال منتهی به ۱۴۰۱/۱۲/۲۹

۲-۱۱- سایر و اهم اقدامات متفرقه :

- بهره برداری از استخرهای ۱۰۰۰۰ متر مکعبی و ۲۰۰ مترمکعبی محمدآباد
- خرید و نصب یک دستگاه جدید سیستم کنترل ایاب و ذهاب پرسنل مجتمع
- تهاثر یک دستگاه خودرو هایما با توسان شرکت پس از انجام امور اداری مربوطه
- ادامه عملیات دیوارچینی حریم تحت اختیار شرکت تکنار در محمدآباد
- احداث برج نوری و برق کشی در محمدآباد
- اجرای سیستم دوربین‌های مدار بسته در مجتمع
- تعمیرات اساسی دستگاه‌ها و تجهیزات اساسی مجتمع
- تلاش در جهت ایجاد ارتباط و هماهنگی قوی و مطلوب بین واحدهای مجتمع و حس همدلی و همکاری مضاعف همراه با تفهیم و توضیح وضعیت و شرایط فعلی اقتصادی شرکت به کارگران طی جلسات حضوری و ارتباطات دوستانه و نیز اهدای کارانه در قالب بسته های معیشتی و... طی چندین نوبت در سال
- رایزنی ها، ملاقات ها و ارتباطات موثر با مسئولین ارگان‌ها و ادارات بردسکن جهت تعاملات مطلوب‌تر با توضیح شرایط فعلی شرکت و برنامه های آتی
- کنترل حداکثری تنخواه و هزینه های جاری مجتمع با هدف کاهش هزینه‌های جاری و تهیه چک لیست‌های مختلف با فرمت‌های متنوع از وضعیت بدهکاری و تعامل با بستانکاران جهت اخذ زمان پرداخت بستانکاری تا حد امکان
- انجام امور اداری و پیگیری های مربوط به افزایش دبی چاه آب مجتمع در مقاطع مختلف زمانی
- تصویب مقررات کنترلی شدیدتر و دقیق‌تر برای واحد حراست با هدف افزایش نظم و امنیت
- عملیات انبارگردانی ۶ ماهه و ۱ ساله پایان دوره مالی شرکت
- ایجاد تهاثرهای مطلوب با خریداران سنگ لاشه مجتمع با هدف درآمدزایی تنخواه و تأمین مایحتاج اساسی و ضروری مجتمع همانند سوخت و آب شرب
- فروش ضایعات مجتمع در بازه های مختلف زمانی با هدف هزینه کرد در تنخواه
- تمدید قرارداد اجاره واحد لیچینگ به شرکت آوید پویان فرداد
- انعقاد قرارداد با شرکت پارس اولنگ (شرکت مشاور اکتشافی) جهت اجرای فازهای ۱ و ۲ مطالعاتی در تک ۳
- همکاری با شورای روستای کلاته جمعه در قالب تسطیح و ترمیم جاده خاکی انابد تا روستا و احداث جاده کمربندی روستا (مستقل از مسیر قنات روستا)
- ایجاد تغییرات در بدنه کارگری و پرسنل در طی سال و جابجایی پست های سازمانی ایشان به فراخور نیاز مجتمع
- رفع مشکلات مکانیکی و برقی مجتمع تا حد امکان
- تعمیرات اساسی موتور و گیربکس مینی بوس در انتهای سال به عنوان سرویس ایاب و ذهاب پرسنل برای مجتمع
- تجهیز و ترمیم مهمانسرای مجتمع
- تجهیز آزمایشگاه به سیستم کابینت های استاندارد و میزهای جدید و..

شرکت مجتمع معادن مس تکنار (سهامی عام)

گزارش هیئت مدیره به مجمع عمومی

برای سال منتهی به ۱۴۰۱/۱۲/۲۹

- تعمیرات خودرو و مزدای شیفت در مقاطع مختلف زمانی
- عملیات ترمیم و جاده سازی در مجتمع در بخشهای تک ۳ و... با هدف تسهیل در فرآیند حمل و نقل
- انجام امور مربوط به تمدید اجاره اراضی تحت تملک مجتمع و پروانه بهره برداری آب چاه
- عملیات کاشت نهال به تعداد ۳۰۰ اصله در بخشهای مختلف مجتمع
- استقرار درب های چاه های محمد آباد توسط مقنی و کنترل چاه ها
- خرید یک دستگاه پمپ طبقاتی با اینورتر برای محمدآباد

۳- اهم اقدامات انجام شده سال ۱۴۰۲:

۳-۱- تولید و فروش:

کارخانه فلوتاسیون در سال ۱۴۰۲ با هدف افزایش تولید و دست یابی به سود عملیاتی و پوشش زیان انباشته ناشی از توقف های چشمگیر در سالهای گذشته ، مشغول به فعالیت بوده و در این راستا حدود ۱۶۵۰۰ تن کانسنگ معدن تکنار در دو ماهه اول سال فرآوری گردیده است.. جدول ذیل خلاصه عملکرد واحد تغلیظ طی ۲ ماهه ابتدای سال ۱۴۰۲ را نشان میدهد:

مختصات عملکرد واحد تغلیظ در دو ماهه نخست سال ۱۴۰۲:

ردیف	ماه	میزان ساعت کارکرد واحد کارخانه	میزان فرآوری کانسنگ تکنار (تن)	میزان تولید محصول (تن)	میزان فروش محصول (تن)
۱	فروردین	۵۵۰	۷۶۰۵	۹۳	۰
۲	اردیبهشت	۶۵۸	۸۹۰۰	۱۱۰	۱۷۵

اهم فعالیت های انجام شده واحد طی ۲ماهه ابتدای سال به شرح ذیل می باشد:

- همکاری با واحد تعمیرات در حین اجرای تعمیرات مختلف دستگاه ها
- نظافت سایت و محیط کارخانه در حین توقفات مقطعی
- شارژ گلوله آسیاهای گلوله ای
- اجرای برنامه سرویس کاری هفتگی خط خردایش و کارخانه
- همکاری در عملیات بارگیری کنسانتره
- کنترل مداوم خط با آنالیزهای لحظه ای و دانه بندی از نقاط مختلف باتوجه به تغییرات مداوم ظرفیت
- دریافت محموله های مواد اولیه مورد نیاز کارخانه (آهک، گلوله)

شرکت مجتمع معادن مس تگنار (سهامی عام)

گزارش هیئت مدیره به مجمع عمومی

برای سال منتهی به ۱۴۰۱/۱۲/۲۹

۲-۲- استخراج از معدن:

عملیات معدنکاری در سال ۱۴۰۲ نیز همانند سال گذشته با روش پیکور کاری و هم زمان پیگیری امور مربوط به انجام عملیات حفاری با هدف باطله برداری و اخذ مجوزهای آتشیاری از سازمان صمت خراسان رضوی در حال انجام است. جهت افزایش راندمان واحد و تسریع در فرآیند خوراک دهی به کارخانه چهارمین دستگاه بیل مکانیکی پیمانکار نیز در معدن مستقر گردیده است. جدول ذیل مختصات عملکرد معدن در ۲ ماهه نخست سال ۱۴۰۲ را نشان می دهد:

با توجه به کاهش عیار ماده معدنی استخراجی و افزایش باطله برداری، عملیات استخراج به صورت پیکور کاری از اردیبهشت ماه سال جاری از سر گرفته شده است.

جدول ذیل اهم عملکرد واحد معدن را تا مورخ ۱۴۰۲/۰۲/۲۷ نشان می دهد:

معدنکاری در دو ماهه نخست سال ۱۴۰۲:

ردیف	پارامترهای عملیاتی	عملیات استخراجی با بیل مکانیکی و حمل با کامیون توسط آقایان آریایی زاده و قاسمی نژاد
۱	میزان حمل باطله (تن)	۳۳۰۰۰
۲	میزان حمل ماده معدنی کم عیار (تن)	۹۰۰۰
۳	میزان حمل ماده معدنی پرعیار (تن)	۳۵۰۰
۴	میزان حمل اکسید (تن)	۰
۵	ساعت کارکرد بیل مکانیکی	۱۵۰۰
۶	نسبت باطله به ماده معدنی (W/O)	حدود ۳/۱

۳-۳- مدیریت آب:

با توجه به افزایش ظرفیت واحد تغلیظ و نیاز مبرم به تأمین آب مصرفی واحد تغلیظ از منابع فرعی و مستقل از چاه آب پیگیری ها جهت افزایش دبی چاه اب از ۶ به حدود ۸ لیتر بر ثانیه تداوم یافته و مقرر گردیده از ابتدای سال آبی مجتمع (ابتدای مهر ۱۴۰۲) میزان حجم آب در اختیار شرکت با توجه به انتقال دبی چاه شراکتی با آقایان پاک واقع در علی بیگ، افزایش یابد. با امعان نظر به الزام ذخیره آب در استخر ۱۰ هزار مترمکعبی واقع در کلانه محمدآباد، و نیز اجرای پروژه حائز اهمیت افزایش دیماند برق محمد آباد (ظرف ۳ ماه اول سال ۱۴۰۲) با توجه به اخذ پروانه بهره برداری مربوطه، امکان بهره برداری کامل از اب ذخیره این استخر نیز فراهم می گردد. در حال حاضر نیز بهره برداری از آب قنات محمدآباد با استفاده از موتور برق از استخر کوچک (۲۰۰ متر مکعبی) صورت می گیرد. این در حالی است که استفاده از آب برگشتی نیز در برنامه کار هر روزه واحد تغلیظ قرار دارد.

شرکت مجتمع معادن مس تگنار (سهامی عام)

گزارش هیئت مدیره به مجمع عمومی

برای سال منتهی به ۱۴۰۱/۱۲/۲۹

۳-۴- واحد آزمایشگاه :

این واحد در ۲ ماهه ابتدای سال ۱۴۰۲ نیز به تناسب فعالیت واحدهای کارخانه و معدن فعال بوده و خلاصه ای از فعالیت این واحد در ۲ ماهه نخست سال ۱۴۰۲، به شرح جدول ذیل است:

جدول ۳- خلاصه ای از فعالیت آزمایشگاه در دو ماهه نخست سال ۱۴۰۲

ردیف	شرح عملیات	تعداد
	پودر و خردایش	۱۳۸
۱	آنالیز نمونه های کارخانه و نمونه کنسانتره های ارسالی	۲۹۰
۲	آنالیز ابعادی پالپ های آسیای ۳۰۰ تنی کارخانه فلوتاسیون	۵
۳	آزمایشات و تست های لیچینگ (خدمات به شرکت اوید پویان فرداد)	۱۰
۴	آنالیز نمونه های به صورت خدماتی (متفرقه)	۰

۳-۵- واحد تعمیر و نگهداری و برق:

واحد های مکانیک و برق مجتمع تگنار نیز با هدف کاهش حداکثر توقفات در دو ماهه نخست سال ۱۴۰۲، فعالیت موثری داشته اند که اهم فعالیت های این واحدها به شرح ذیل می باشند :

- اجرای pm ابتدای سال در واحد خردایش و کارخانه به مدت ۳ روز
- ترمیم و تعویض توری های سرند در چند نوبت
- ترمیم و آپارات نوارهای خط خردایش در چند نوبت و سایر تعمیرات مربوط به نوار نقاله ها همراه با تعویض قطعات
- همکاری با تیم گارانتی لودر در عملیات سرویس کاری دوره ای ۱۰۰۰ ساعت
- پیگیری تعمیرات سنگ شکن فکی قدیم در تهران
- کنترل پارامترهای عملیاتی آسیای جدید در بخش سیستم محرک
- تعویض غلاف ، بوش اکستریک و بوش اسپایدر هیدروکن قدیم و انجام امور دی مونتاژ و تراشکاری و نصب مجدد
- تعویض تسمه و لاینر و صفحه فیدرهای خط خردایش در چند نوبت
- جوشکاری کف سلولهای فلوتاسیون و تعویض هم زن سلول رافر ۲
- کنترل پارامترهای عملیاتی کلیه سنگ شکن ها و ...
- نظارت بر عملکرد کیفی و کمی الکتروموتورهای واحد تغلیظ، کابل ها و تابلو فرمان هاو درایوها و...

شرکت مجتمع معادن مس تکنار (سهامی عام)

گزارش هیئت مدیره به مجمع عمومی

برای سال منتهی به ۱۴۰۱/۱۲/۲۹

- نظارت بر عملکرد پمپهای مستقر در کلاته محمدآباد و نیز سایر پمپها مشخصاً آب برگشتی، تعویض لامپ های پروژکتورهای مستقر در مجتمع و...

۳-۶- واحد حراست:

اهم فعالیت واحد حراست مجتمع در ۲ ماهه ابتدایی سال ۱۴۰۲ به شرح ذیل بوده است:

- حضور در بخشداری انابد جلسه با بخشدار جدید انابد باهدف آشنایی ایشان از تاریخچه و سابقه شرکت تکنار و موانع ومشکلات عملیاتی پیش روی تولید

- حضور در مراسم تقدیر از کارگران نمونه مجتمع در روز کار و کارگر

- تلاش در جهت برقراری حداکثری نظم و انضباط کاری کلیه واحدها با بازدیدهای میدانی مداوم

- نظارت بر ورود خاکهای ورودی به مجتمع و خروج کنسانتره از مجتمع

- برنامه ریزی گشت های روزانه میدانی در طول هفته و به ویژه ایام آغازین سال جدید

- همراهی با کارپرداز مجتمع و تعامل با ادارات شهرستان

- بروزرسانی لیست کالاهای ورودی و خروجی مجتمع اعم از کلیه سنگها و کنسانتره ها و ... با همکاری واحد اداری

- انجام کلیه هماهنگی های لازم جهت برقراری نظم و آرامش و امور تشریفات حضور مهمانان دفتر تهران داخل مجتمع و مهمانسرای بردسکن

- تنظیم و اصلاح گزارشات روزانه واحد

- تاکید بر حضور به موقع پرسنل در محل کار صرفاً در ساعت کاری معین و تلاش در جهت جلوگیری از اضافه کارهای بی دلیل با هدف صلاح و صرفه

شرکت تکنار

- ثبت گزارشات در دفترچه جدید حراست جهت ارائه به مدیر عامل

- تاکید صدور اطلاعیه و یادآوری های مکرر جهت جمع آوری ضایعات و اقلام مورد نیاز واحد ها و تحویل آنها به انبار

۴-۶- سایر اهم فعالیت های متفرقه :

- تامین اقلام یدکی کارخانه و خردایش تا حد امکان

- بازدید مدیریت عامل و همراهان از مجتمع

- درآمدزایی تنخواه از محل تهاتر فروش سنگهای باطله طبق اسناد و صورتجلسه های مربوطه

- تامین و ارسال مواد اولیه مورد نیاز کارخانه شامل آهک، لوازم و قطعات یدکی مورد نیاز واحد تولید

- برگزاری جلسه مشاور زیست محیطی شرکت و مدیر مجتمع در سازمان حفاظت از محیط زیست کشور جهت دفاع از گزارش ارزیابی زیست محیطی

ارائه شده به سازمان

- فروش سنگ های باطله و درآمدزایی واحد آزمایشگاه با هدف کمک به تنخواه مجتمع

- نظم بخشی به سایت جمع آوری ضایعات مجتمع

شرکت مجتمع معادن مس تگنار (سهامی عام)

گزارش هیئت مدیره به مجمع عمومی

برای سال منتهی به ۱۴۰۱/۱۲/۲۹

- پیگیری امور و روال مربوط به دواير دولتی و پرداخت حداکثری بدهی ارگان های دولتی شهرستان
- خرید و نصب تابلو سر در مجتمع
- نقاشی و رنگ آمیزی سایت اداری
- تهاتر ۴ دستگاه موتور سیکلت تریل و فروش ۴ دستگاه موتور سیکلت فرسوده مجتمع پس از طی روال اداری
- انعقاد قرار دادهای مربوط به پیمانکاران واحد معدن، شرکت پارس اولنگ (مطالعات اکتشافی فاز ۳)، افزایش دیماندر برق محمدآباد، شرکت مجد اب شرق (مطالعات سدهای باطله)، فروش محصول
- آبگیری از استخر کوچک به استخر بزرگ محمدآباد
- تعمیرات گیربکس مینی بوس
- امور مربوط به افزایش دیماندر برق محمد آباد
- غرس ۸۰ اصله نهال در مجتمع
- آماده سازی شرایط و تمهیدات جهت تثبیت ظرفیت و دستیابی به ظرفیت ۵۵۰ تن
- تعمیرات سنگ شکن فکی جدید در کارگاه راک کرشر در تهران
- تقویت پاکت لودر جدید
- پیگیری امور مربوط به کنتور هوشمند ایستگاه پمپاژ آب در علی بیگ
- امور مربوط به ثبت نام و تکمیل اطلاعات در سامانه جامع تجارت ایران